



Universidad Nacional de Salta



Facultad de Ciencias Económicas,  
Jurídicas y Sociales  
Dirección de Despacho,  
Consejo Directivo y Ceremonial

Salta, 14 de mayo de 2025

RES. DECECO N° 340/25

Expte. N° 105/2025 – ECO-UNSa

**VISTO:**

La nota elevada por el Sr. Presidente del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, Cr. Néstor Daniel Cáseres, mediante la cual solicita se declare **Interés Académico** a las actividades de capacitación incorporadas durante el mes de mayo de 2025, y;

**CONSIDERANDO:**

**Que**, los eventos organizados por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, en el marco del Convenio de Colaboración y Cooperación firmado con la Universidad Nacional de Salta, son de interés para los asistentes y se detallan seguidamente:

- Capacitación *presencial*: “**20° Encuentro Nacional de Auditores Internos (ENAI)**”, a cargo de las Sras. Paola Gonzalez, Natacha Represa, Lorena Ulanowics, Pamela Vago y los Sres. Rodrigo Moreno, Alejandro Menzani, Norberto Saraceni, Alejandro Rembado, Nicolás Jerkovic, Noel Broglia, Jorge Badillo y Leandro Dorés, a efectuarse los días 8 y 9 de mayo.
- Capacitación *bimodal*: “**Nuevos sistemas disponibles para la Gestión Tributaria Municipalidad de Salta: A) Liquidación online de la TISSH y B) Baja Automática**”, a cargo del Cr. Alejandro David Levin, a realizarse el día lunes 12 de abril.
- Capacitación *online*: “**Liquidación Impuestos a los Bienes Personales – Aspecto teórico y práctico**”, a cargo de los Cres Humberto Carlos Iburguren y Joaquín Ignacio Jallés, a desarrollarse los días 13 y 14 de mayo.
- Capacitación *online*: “**Taller de Actualización en Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo desde la perspectiva de la Profesión Contable**”, a cargo de la Cra. Luciana Barbarán, a efectuarse el día jueves 15 de mayo.
- Capacitación *presencial*: “**Herramientas para el Profesional en la gestión agrícola y ganadera**”, a cargo del Cr. Juan Pablo Galli, a desarrollarse el día viernes 16 de mayo (Delegación Tartagal).
- Capacitación *online*: “**Reformas de las Cartas Orgánicas Municipales**”, a cargo del Mg. Sergio Gastón Moreno, a efectuarse los días 22 y 23 de mayo.
- Capacitación *presencial*: “**Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales. Nivel básico**”, a cargo de los Cres. Julio Eduardo Aramayo, Ricardo Antonio Améstica, Liliana Fabiola Romero, Patricia Altamirano y Joaquín Jallés, a realizarse los días 19 y 20 de mayo.
- Capacitación *presencial*: “**Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales. Nivel avanzado**”, a cargo de la Mg. Herminosda Egúez y los Cres. Miriam Cristina Campastro, Héctor Marcelo Testa y Humberto Carlos Iburguren, a desarrollarse los días 21 y 22 de mayo.





Universidad Nacional de Salta

340-25



Facultad de Ciencias Económicas,  
Jurídicas y Sociales  
Dirección de Despacho,  
Consejo Directivo y Ceremonial

- Capacitación *presencial*: “**Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales**”, a cargo de las Cras. Patricia Altamirano y Liliana F. Romero a efectuarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Rosario de la Frontera).
- Capacitación *presencial*: “**Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales**” a cargo de los Cres. Julio Eduardo Aramayo y Ricardo Antonio Améstica a desarrollarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Orán).
- Capacitación *presencial*: “**Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales**” a cargo de los Cres. Hermosinda Egüez y Humberto C. Iburguren a realizarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Tartagal).
- Capacitación *bimodal*: “**Ciclo de Actividad Económica: Desafíos y Oportunidades 3er. Encuentro: Situación del Mercado de Trabajo a Nivel Nacional, Regional y Provincial**”, a cargo del Lic. en Economía Gastón Carrazán Mena, a efectuarse el día lunes 26 de mayo.
- Capacitación *online*: “**Justificación de las Variaciones Patrimoniales. Impuesto a las Ganancias – Personas Humanas**” a cargo de la Cra. Miriam Cristina Campastro, a desarrollarse el día miércoles 28 de mayo.
- Capacitación *presencial*: “**Éxito en tu entrevista laboral: inglés y RRHH en acción**” a cargo de la Lic. Aldana María Laura Rocha, la Prof. Ivana María Paula Rocha y el Lic. en RRHH Álvaro Daniel Rocha, a realizarse el día viernes 30 de mayo.

**POR ELLO:** En uso de las atribuciones que le son propias,

**LA DECANA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS,  
JURÍDICAS Y SOCIALES  
RESUELVE:**

**Artículo 1º.-** Declarar de **Interés Académico** a las Actividades de **Capacitación** llevadas a cabo durante el mes de mayo de 2025, organizadas por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, que se detallan a continuación:

- Capacitación *presencial*: “**20º Encuentro Nacional de Auditores Internos (ENAI)**”, a cargo de las Sras. Paola Gonzalez, Natacha Represa, Lorena Ulanowics, Pamela Vago y los Sres. Rodrigo Moreno, Alejandro Menzani, Norberto Saraceni, Alejandro Rembado, Nicolás Jerkovic, Noel Broglia, Jorge Badillo y Leandro Dores, a efectuarse los días 8 y 9 de mayo.
- Capacitación *bimodal*: “**Nuevos sistemas disponibles para la Gestión Tributaria Municipalidad de Salta: A) Liquidación online de la TISSH y B) Baja Automática**”, a cargo del Cr. Alejandro David Levin, a realizarse el día lunes 12 de abril.
- Capacitación *online*: “**Liquidación Impuestos a los Bienes Personales – Aspecto teórico y práctico**”, a cargo de los Cres Humberto Carlos Iburguren y Joaquín Ignacio Jallés, a desarrollarse los días 13 y 14 de mayo.





Universidad Nacional de Salta

340-25



Facultad de Ciencias Económicas,  
Jurídicas y Sociales  
Dirección de Despacho,  
Consejo Directivo y Ceremonial

- Capacitación *online*: **“Taller de Actualización en Prevención de Lavado de Activos y Financiamiento del Terrorismo desde la perspectiva de la Profesión Contable”**, a cargo de la Cra. Luciana Barbarán, a efectuarse el día jueves 15 de mayo.
- Capacitación *presencial*: **“Herramientas para el Profesional en la gestión agrícola y ganadera”**, a cargo del Cr. Juan Pablo Galli, a desarrollarse el día viernes 16 de mayo (Delegación Tartagal).
- Capacitación *online*: **“Reformas de las Cartas Orgánicas Municipales”**, a cargo del Mg. Sergio Gastón Moreno, a efectuarse los días 22 y 23 de mayo.
- Capacitación *presencial*: **“Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales. Nivel básico”**, a cargo de los Cres. Julio Eduardo Aramayo, Ricardo Antonio Améstica, Liliana Fabiola Romero, Patricia Altamirano y Joaquín Jallés, a realizarse los días 19 y 20 de mayo.
- Capacitación *presencial*: **“Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales. Nivel avanzado”**, a cargo de la Mg. Hermosinda Egúez y los Cres. Miriam Cristina Campastro, Héctor Marcelo Testa y Humberto Carlos Ibarguren, a desarrollarse los días 21 y 22 de mayo.
- Capacitación *presencial*: **“Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales”**, a cargo de las Cras. Patricia Altamirano y Liliana F. Romero a efectuarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Rosario de la Frontera).
- Capacitación *presencial*: **“Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales”** a cargo de los Cres. Julio Eduardo Aramayo y Ricardo Antonio Améstica a desarrollarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Orán).
- Capacitación *presencial*: **“Liquidaciones impositivas de personas humanas y sucesiones indivisas. Impuestos a las Ganancias con ajuste por inflación impositivo y sobre los Bienes Personales”** a cargo de los Cres. Hermosinda Egúez y Humberto C. Ibarguren a realizarse los días 23 y 24 de mayo (Delegación Tartagal).
- Capacitación *bimodal*: **“Ciclo de Actividad Económica: Desafíos y Oportunidades 3er. Encuentro: Situación del Mercado de Trabajo a Nivel Nacional, Regional y Provincial”**, a cargo del Lic. en Economía Gastón Carrazán Mena, a efectuarse el día lunes 26 de mayo.
- Capacitación *online*: **“Justificación de las Variaciones Patrimoniales. Impuesto a las Ganancias – Personas Humanas”** a cargo de la Cra. Miriam Cristina Campastro, a desarrollarse el día miércoles 28 de mayo.





Universidad Nacional de Salta

340-25

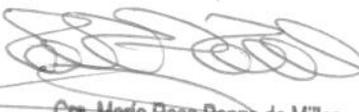


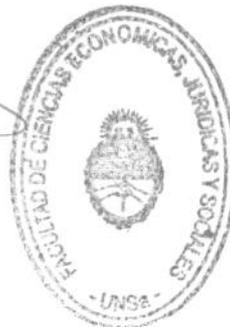
Facultad de Ciencias Económicas,  
Jurídicas y Sociales  
Dirección de Despacho,  
Consejo Directivo y Ceremonial

• Capacitación *presencial*: “Éxito en tu entrevista laboral: inglés y RRHH en acción” a cargo de la Lic. Aldana María Laura Rocha, la Prof. Ivana María Paula Rocha y el Lic. en RRHH Álvaro Daniel Rocha, a realizarse el día viernes 30 de mayo.

**Artículo 2º.-** Hágase saber a los interesados. Comuníquese, regístrese y archívese.

*Aig/Ror*

  
Cra. María Rosa Panza de Miller  
Secretaría de As. Académicos  
Fac. Cs. Econ. Jur. y Soc.- UNSa



  
Cra. MARIA ALEJANDRA NAVAS  
VICEDECANA  
Fac. Cs. Económicas, Jurídicas y Sociales - U.N.Sa.