

SALTA, 20 DIC 2018

RESOLUCIÓN **00562**

Expediente N° 14576/18

VISTO la Nota N° 3024/18 presentada por la Ing. Silvana Elizabet CASTILLO, en la que solicita autorización para dictar el Curso destinado a alumnos, denominado “AVANCES EN LA TEORÍA DE INVENTARIOS: PLANIFICACIÓN DE LA NECESIDAD DE MATERIALES (MRP) Y EL MÉTODO JUSTO A TIEMPO (JIT) PARA LA PRODUCCIÓN EN ORGANIZACIONES”, destinado a estudiantes de Ingeniería Industrial; y

CONSIDERANDO:

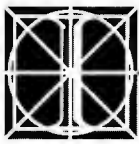
Que la docente detalla, en su propuesta, objetivos general y específicos del Curso y su Programa, enumera la bibliografía, consigna la distribución horaria, y especifica los recursos didácticos a emplear, como así también la documentación que se encontrará disponible para los alumnos.

Que en la presentación se incluye la metodología a aplicar, se especifican los requisitos de conocimientos previos y los destinatarios y se indica que el curso estará a cargo de la solicitante, como Docente Responsable.

Que también se contemplan en la propuesta el Reglamento Interno vigente para la aprobación del Seminario, el lugar, fechas y horarios en que se desarrollarán las clases, el cupo máximo de alumnos y una propuesta de horas a acreditar para el Requisito Curricular correspondiente

Que la Escuela de Ingeniería Industrial toma conocimiento y aconseja autorizar el dictado del Seminario Electivo, con la acreditación de TREINTA (30) horas para el Requisito Curricular.

POR ELLO y en uso de las atribuciones que le son propias,



Expediente Nº 14576/18

EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA

(En su XIX Sesión Ordinaria del día 12/12/2018, constituido en Comisión)

RESUELVE

ARTÍCULO 1º.- Autorizar el dictado del Seminario Electivo denominado "Avances en la Teoría de Inventarios: Planificación de la Necesidad de Materiales (MRP) y el Método Justo a Tiempo (JIT) para la Producción en Organizaciones", a llevarse a cabo a partir del 18 de diciembre de 2018, a cargo de la Ing. Silvana Elizabet CASTILLO, destinado a estudiantes de Ingeniería Industrial que hayan aprobado la asignatura "Investigación Operativa", cuyas especificaciones se consignan como Anexo de la presente resolución.

ARTÍCULO 2º.- Dejar establecido que a los estudiantes que cumplan los requisitos de aprobación se les acreditarán TREINTA (30) horas para el correspondiente Requisito Curricular.

ARTÍCULO 3º.- Hágase saber, comuníquese a Secretaría Académica de la Facultad, a la Escuela de Ingeniería Industrial, a la Ing. Silvana Elizabet CASTILLO, al Departamento Alumnos y siga por Dirección de Alumnos para su toma de razón y demás efectos.

LBF/mm

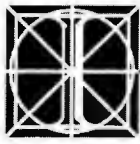
RESOLUCIÓN FI

Nº 00562

-CD-2018.-

DR. CARLOS MARCELO ALBARRACIN
SECRETARIO ACADÉMICO
FACULTAD DE INGENIERÍA - UNSa

ING. PEDRO JOSE VALENTIN ROMAGNOLI
DECANO
FACULTAD DE INGENIERIA - UNSa



1.- Nombre del Curso:

AVANCES EN LA TEORÍA DE INVENTARIOS: PLANIFICACIÓN DE LA NECESIDAD DE MATERIALES (MRP) Y EL MÉTODO JUSTO A TIEMPO (JIT) PARA LA PRODUCCIÓN EN ORGANIZACIONES.

2.- Docente Responsable del Curso:

Ing. Silvana Elizabet CASTILLO.

3.- Destinatarios del Curso:

Alumnos de la carrera de Ingeniería Industrial de la Facultad de Ingeniería de la Universidad Nacional de Salta.

4.- Condiciones de conocimientos previos del alumno:

Tener aprobada la asignatura INVESTIGACIÓN OPERATIVA.

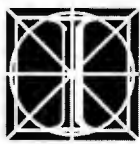
5.- Objetivos General y Específicos:

Objetivo General: Que los participantes logren incorporar las diferentes teorías y herramientas que rigen la gestión de un proceso mediante la Planificación de la necesidad de materiales (MRP) y el método Justo a tiempo (JIT) para la producción en organizaciones en diversas industrias y negocios, a fin de poder adaptar los conocimientos aprendidos en clase a las necesidades profesionales.

Objetivos Específicos:

- Permitir a los alumnos comprender y evaluar al MRP y al JIT como herramientas potencialmente útiles para diferentes situaciones y aplicaciones reales en las organizaciones.
- Iniciar a los estudiantes en el uso de un conjunto de instrumentos para el análisis formal de la toma de decisiones en contextos de interdependencia estratégica.
- Desarrollar la capacidad de enfoque y resolución práctica de problemas.
- Capacitar en el proceso de toma de decisión y estimular la creatividad.

6.- Metodología a emplear:



ANEXO
 Resolución N° **00562**
 Expte. N° 14576/18

Se trata de un curso introductorio, diseñado para estudiante que han tenido conocimientos previos de Inventarios y de Organización Industrial. Para ello el curso presentará los aspectos técnicos fundamentales como algunas de sus aplicaciones más relevantes en el ámbito de la ingeniería como intra e inter organizacional.

Es intercalarán en forma flexible la presentación de la teoría, resolución de ejercicios y discusión de aplicaciones.

7.- Programa del Curso:

Unidad N° 1: Sistema de planeación de requerimiento de materiales (MRP). Ventajas y desventajas. Ejemplos de aplicaciones. Mejoras en el Sistema de MRP: Cálculo de la carga del centro de trabajo, MRP de ciclo cerrado, MRP II.

Unidad N° 2: Nociones del método Justo a tiempo (JIT) para la producción. Articulación del JIT y MRP.


Unidad N° 3: Sistemas de tipo MRP avanzados. Planeación de recursos de la empresa (ERP). SAP.


8.- Cronograma:

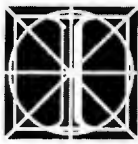
Clase	Fecha	Horario	Unidad	Docente Responsable
1	18/12/2018	9 a 14 Hs.	1	Ing. Silvana Elizabet CASTILLO
2	19/12/2018	9 a 14 Hs.	2	Ing. Silvana Elizabet CASTILLO
3	20/12/2018	9 a 14 Hs.	3	Ing. Silvana Elizabet CASTILLO
4	21/12/2018	9 a 14 Hs.	Integración Unidades 1, 2, 3	Ing. Silvana Elizabet CASTILLO

9.- Recursos didácticos:

Una computadora por alumno con Microsoft Office instalado. Proyección de diapositivas para el abordaje de la temática.

 10.- Bibliografía:

-  • Anderson D.; Sweeney D.; Williams, T. (1993). Introducción a los Modelos Cuantitativos para administración. 6° Edición. México.



ANEXO
Resolución N° **00562**
Expte. N° 14576/18

- Buffa, E.; Sarín, R. (2000). Administración de la producción y de las operaciones. Ed. Limusa. 5º Edición. México.
- Chase Aquilano, J. (2000). Administración de producción y operaciones – Manufactura y operaciones. 8º Edición. Ed. Mc Graw Hill. Colombia.
- Domínguez Machuca, J.; García González, S.; Domínguez Machuca, M.; Ruiz Jiménez, A.; Álvarez Gil, M. (1995). Dirección de operaciones: Aspectos tácticos y operativos en la producción y los servicios. Ed. Mc Graw Hill. España.
- Krajewski, J.; Ritzman, B.; Malhotra, M. Administración de operaciones. Procesos y Cadenas de Valor. Ed. Pearson Educación de México. 8º Edición. 2008 México.
- Mathur, K.; Solow, D. (1996). Investigación de Operaciones. Ed. Prentice Hall. 2º Edición. México.
- Miranda, M. Sistemas de Optimización de Stocks (2006). Editorial de la Universidad Católica Argentina. 3º Edición. Argentina.
- Miller, D.; Schmidt, J.W. (1992). Ingeniería Industrial e Investigación de Operaciones. Ed. Limusa. México.

11.- Documentación disponible para el alumno:

Apunte con las notas clase y ejemplos.

12.- Reglamento Interno:

Los requisitos para aprobar el curso son de asistencia al 80% de las clases y aprobar una evaluación final, consistente en una evaluación final.

13.- Lugar y Horario:

Departamento de Cómputos de la Facultad de Ingeniería. Sala 511, día (ver cronograma). Fecha de inicio: 18/12/2018.

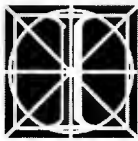
14.- Cantidad máxima de alumnos:

24 alumnos.

15.- Capacidad total de horas para acreditar:

a) Cantidad total de horas presenciales

20 Hs.



Universidad Nacional de Salta

**FACULTAD DE
INGENIERIA**

Avda. Bolivia 5.150 - 4.400 SALTA
T.E. (0387) 4255420 - FAX (54-0387) 4255351
REPUBLICA ARGENTINA
e-mail: unsaing@unsa.edu.ar

2018 – AÑO DEL CENTENARIO DE LA REFORMA UNIVERSITARIA

ANEXO
Resolución N° **00562**
Expte. N° 14576/18

b) Horas estimadas a la preparación del alumno para la evaluación	20 Hs.
c) Cantidad de Horas destinadas al examen	2 Hs.
Total de Horas a Acreditar	30 Hs.

----- 0 -----

DR. CARLOS MARCELO ALBARRACIN
SECRETARIO ACADÉMICO
FACULTAD DE INGENIERIA - UNSA

ING. PEDRO JOSE VALENTIN ROMAGNOLI
DECANO
FACULTAD DE INGENIERIA - UNSA